

LUBRICOAT® ZV ET BN LUBRICOAT BLUE® ZV AU NITRURE DE BORE



REVÊTEMENT AU NITRURE DE BORE RELATIVEMENT DUR, HAUTEMENT
DILUABLE ET NE MOUILLANT PAS LES MÉTAUX NON FERREUX EN
FUSION



SPECIFICATIONS

Composant de la poudreNitrure de bore (BN) pureté >99 %
Phase lianteSilicate de magnésium
Composition prête à l'emploi
Pourcentage de solides 30-45%
Pourcentage de phase liquide 55-70%
Support liquide Eau
pH >7,5
Viscosité Brookfield (cps) 850-1,300
Densité relative 1.20
Couverture 100-400 ft²
Durée limite du stockage >1 an
Couleur Blanc, sauf si bleu est spécifié
Température d'utilisation 1400°C (2550°F)
Réduction/inerte/vide 1000°C (1800°F) pour l'air
Utilisation de substrat Graphite, métaux, céramiques, etc.

UTILISATIONS

Le BN LUBRICOAT® ZV est formulé afin de permettre une dilution sans dégradation des performances et est souvent utilisé pour le trempage de pièces et pour former un revêtement relativement dur au moment du séchage. Le BN LUBRICOAT® ZV est donc généralement sélectionné pour les applications nécessitant une surface très dure (c'est-à-dire des composants en mouvement tout en étant en contact avec le métal en fusion).

NE METTEZ JAMAIS LES REVÊTEMENT MOUILLÉS EN CONTACT AVEC LE MÉTAL EN FUSION

ATTRIBUTS CLÉS

- Résistant à la corrosion – protège complètement les surfaces de l'aluminium, du magnésium en fusion et de leurs écumes
- Non mouillant – agit comme le Téflon® sur le métal en fusion
- Protège les céramiques, les métaux et le graphite
- La surface résistante dure plus longtemps, réduit la maintenance et augmente la satisfaction des opérateurs
- Facilement diluable à tout niveau
- S'applique comme de la peinture ordinaire
- Sans danger, à base d'eau

APPLICATION

La peinture peut être au choix utilisée pure ou diluée dans de l'eau. La dilution courante est de deux volumes d'eau pour un volume de peinture – excellente pour le revêtement des métaux ou des céramiques.

Le trempage, la pulvérisation pneumatique ou l'application au pinceau peuvent être utilisés pour obtenir une épaisseur de 10 mils (0.01 po).

Séchez bien et mettez en service. Le BN LUBRICOAT® ZV est relativement dur après le séchage. Le revêtement sec peut être poli avec un chiffon doux.

Téflon® est une marque déposée de DuPont.

Boron Nitride Lubricat® et Boron Nitride Lubricat Blue® sont des marques déposées de ZYP Coatings, Inc.

Ces recommandations sont considérées comme étant exactes. Aucune garantie quant à leur exactitude n'est exprimée et les produits sont vendus sans garantie expresse ou implicite. Les acheteurs doivent effectuer leurs propres tests afin de déterminer si les produits conviennent à leur utilisation.

BUREAUX RÉGIONAUX

EUROPE/RUSSIE/MOYEN-ORIENT

République tchèque (420) 516-537-111
Allemagne (49) (0)2182-81020
Italie (39) 010-846-8627
Russie/CEI (7) 495-230-71-63
Suède (46) (0)534-62000
Espagne (34) 976-222-545
Suisse (41) (0)27-455-8264
Émirats Arabes Unis (971) (0)4-883-77-00
Royaume-Uni (44) (0)1 908-561155

AFRIQUE

(27) (0)35-797-4039

ASIE

(86) 755-26632324

AUSTRALIE

(61) (0)2 9621-1333

CANADA

(819) 477-0734

INDE

(91) 2137-668000

JAPON

(81) (0)78 265-5590

NOUVELLE-ZÉLANDE

(64) (0)9 272-2056

AMÉRIQUE DU SUD

(55) 11-4786-5232

Product Type: 109

Commodity Code: 07002