

METALLICS ZINKOFF RECOVERY SYSTEM



Das Metallics Zinkoff Recovery System (MZR) macht die firmeninterne Rückgewinnung zu einer praktikablen Option für Galvanisateure und Zinkverarbeiter. Den Kern des MZR-Systems bildet eine thermo-mechanische Vorrichtung zur Trennung von freiem Zink aus Materialgemischen und Oberflächenschlacken. Das MZR-System ist ein hocheffizientes, firmenintern einsetzbares industrielles System zur Rückgewinnung von nicht-eisenhaltigen Metallen aus Abfällen von industriellen Prozessen und Oberflächenschlacken, einschließlich Schlacken aus Schmelztauchverfahren / Feuerverzinkung und Staub, Oberflächenschlacken aus kontinuierlicher Feuerverzinkung sowie primären und sekundären Zinkveredelungsabläufen. Das rückgewonnene Zink ist sowohl technisch als auch kommerziell einwandfrei zur direkten Wiederverwendung im Verfahren, und etwaige ZnO-Überreste können verkauft werden.

UMWELTVORTEILE

Die Europäische Kommission für die Integrierte Vermeidung und Verminderung der Umweltverschmutzung (IPPC) hat die MZR-Technologie als beste verfügbare Technologie für das Metallschlackenmanagement gewürdigt. Die interne Rückgewinnung reduziert das zu entsorgende Gesamtabfallvolumen und damit auch den Transportbedarf für neues Zink und Abfallprodukte um bis zu 90%.

PYROFLUX MZR 280

Das auch bei Pyrotek erhältliche Pyroflux MZR 280 ist eine stabile Mischung aus Ammoniumchloridpulver und Graphit. Es wurde speziell zur Verwendung in den MZR-750 und MZR-1500 Systemen entwickelt, um die Zinkrückgewinnung aus Zinkschlacken und -krätzen zu verbessern.

VORTEILE

- Reduktion des Volumens von neuem Zink, das zu LME (London Metal Exchange)-Preisen erworben wird
- Keine LME-Preisaufläge für rückgewonnenes Zink
- Niedrige Betriebskosten; kein spezielles Personal erforderlich
- Reduktion des Volumens von zu entsorgenden Restschlacken
- Wert der Restschlacken nach Zinkentfernung

KAPAZITÄT DER EINHEITSTROMMELN

750 kg (1650 lb) Schlacken

BETRIEBSKOSTEN

Gas: ~25 m³ (880 ft³) pro Brennvorgang (Öl-Option mit ca. 25 L [6,6 Gallonen] pro Brennvorgang)

Arbeitsaufwand: ~30 Minuten pro Brennvorgang

Fass: 100–200 Brennvorgänge (je nach Bedingungen und Nutzung)

DURCHSCHNITTLICHE ZINKRÜCKGEWINNUNG (NACH GEWICHT)

Allgemeine Feuerverzinkung 60–80%

Zentrifuge / Röhre 80%

BERECHNUNG DER DURCHSCHNITTLICHEN AMORTISIERUNG

200 t Schlacken / Jahr

(angenommene Schlackenproduktion)

× USD\$2200

(gegenwärtiger Durchschnittspreis LME)

Payback ~6 Monate

Hinweis: Die angegebenen physikalischen und chemischen Eigenschaften repräsentieren typische, durchschnittliche Werte, die mit Hilfe anerkannter Prüfmethoden gewonnen wurden und normalen Herstellungsschwankungen unterliegen. Sie werden lediglich als technischer Service geliefert und können ohne vorherige Bekanntmachung geändert werden.

Produkt-Art: 400, 405, 410, 415

Gebrauchsgut-Code: 16030, 16036, 26201, 26251

Kontakt-Informationen: www.pyrotek.info/location